



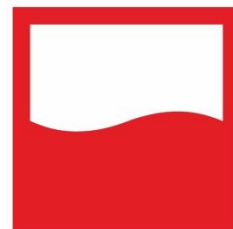
INSTRUKCJA MONTAŻU - DRZWI WEJŚCIOWYCH O PODWYŻSZONEJ ODPORNOŚCI NA WŁAMANIE SYSTEMU 47/55 – HETMAN RC3

PRODUCENT: Stalprodukt-Zamość Sp. z o.o. ul. Kilińskiego 86 22-400 Zamość

Tel: 0-84 639 34 41 www.futryna.com.pl



LAUREAT KONKURSU



TERAZ POLSKA

PRZED MONTAŻEM PROSIMY O SPRAWDZENIE ZGODNOŚCI WYROBU Z ZAMÓWIENIEM, JEŻELI WYRÓB JEST NIEZGODNY Z ZAMÓWIENIEM LUB POSIADA USZKODZENIA MECHANICZNE NALEŻY ODSZKODZIĆ OD MONTAŻU.

ZALECENIA:

- przed montażem należy zapoznać się z instrukcją montażu
- montaż musi zostać przeprowadzony zgodnie z zasadami sztuki budowlanej przez osoby wykwalifikowane
- zaleca się, aby wymiar otworu montażowego był szerszy od ościeżnicy o około 20÷30 mm (10-15 mm na stronę)
- w przypadku montażu na zewnątrz obiektu zestaw drzwiowy musi być zadaszony

W SKŁAD ZESTAWU DRZWIOWEGO

WCHODZA

- skrzydło
- uszczelka skrzydłowa (z nadkładem do skrócenia po montażu)
- ościeżnica
- uszczelka ościeżnicowa
- zawiasy – 3 kpl
- kpl. Zaślepek
- próg
- uszczelka progowa
- wkładki klasy B
- klamka

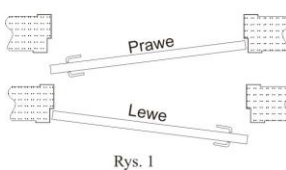
MATERIAŁY I NARZĘDZIA NIEZBEDNE DO PRAWIDŁOWEGO

MONTAŻU ORAZ REGULACJI:

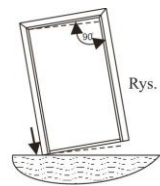
- poziomica 2 mb, poziomica 0,6 mb
- kołki rozporowe $\phi=10$ mm L=100 mm – dla ościeżnicy typu B – 10 sztuk, typu C – 6 sztuk)
- miara – 3 m
- kątownik
- młotek
- wkrętak płaski lub krzyżakowy w zależności od rodzaju zastosowanych kołków
- kliny ustalające ościeżnicę w trakcie montażu
- rozpory do ościeżnicy – 3 sztuki
- wiertarka udarowa oraz odpowiednie wiertła
- pianka montażowa – min . 2 sztuki
- zestaw kluczy imbusowych

MONTAŻ:

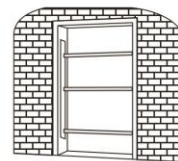
- usunąć zabrudzenia otworu oraz wyrównać nierówności
- zamontować kotwy montażowe do ościeżnicy – w przypadku ościeżnicy stalowej typu C w systemie 55
- sprawdzić kąty ościeżnicy, w razie konieczności dokonać korekty – rys. 2



Rys. 1



Rys. 2



Rys. 3



- ościeżnicę należy wstawić w ościeże, pozostawiając po 10÷15 mm luzu na stronę – przestrzeń na zaprawę murarską; sprawdzić kąty, poziomy oraz pionowy; unieruchomić ościeżnicę klinami; ponownie sprawdzić kąty, poziomy oraz pionowy
- wywiercić otwory pod kołki rozporowe kotew (kołki stalowe $f_i=10$, min. $L=100$)
- przed wbudowaniem drzwi należy sprawdzić, czy zapewniona jest odpowiednia szerokość szczeliny montażowej pomiędzy ościeżnicą a ościeżem pokazując tabela poniżej.

Długość elementu	100 mm – 1500 mm	1501 mm – 2500 mm	2501 mm – 3500 mm
Szerokość elementu	10 mm	15 mm	20 mm

- zamocować ościeżnicę kołkami rozporowymi; ponownie sprawdzić kąty oraz pionowy
- założyć skrzydło drzwiowe – sprawdzić pasowność skrzydła z ościeżnicą poprzez kontrolę szczelin między skrzydłem a ościeżnicą
- umieścić rozpory na wysokości zawiasów – rys. 3
- uzupełnić szczelinę między stojakami i nadprożem a ościeżem pianką montażową (dopuszczalne jest stosowanie zaprawy cementowej)
- po wyschnięciu pianki (patrz zalecenia producenta pianki) odciąć nadmiar pianki
- zamontować wkładki, klamkę i rozetę górnej wkładki
- dokonać regulacji skrzydła względem ościeżnicy dla zapewnienia płynnej pracy
- przy prawidłowo osadzonej ościeżnicy i prawidłowej regulacji skrzydła względem ościeżnicy dopuszczalne jest podpiłowanie otworów zaczepowych max. 1,5 mm dla uzyskania płynnej pracy zestawu drzwiowego,
- bezpośrednio po operacji montażu należy usunąć folię ochronną

Uszczelnienie złącza ościeżnicy z ościeżem otworu budowlanego- opcja

Celem uszczelnienia jest zabezpieczenie szczeliny montażowej między zewnętrzną konstrukcją a ościeżem przed wnikaniem wody opadowej od strony zewnętrznej i pary wodnej od strony wewnętrznej. W niewłaściwym montażu tj. bez wykonania izolacji paroszczelnej i paroprzepuszczalnej, w miejscu styku ościeżnicy (ramy naświetla) z murem może pojawić się mostek cieplny, który nie tylko wpływa na straty energii, ale również może doprowadzić do powstania pleśni i grzybów.

Aktualnie stosowana technologia warstwowa „ciepłego montażu” pozwala zachować najwyższe parametry nowoczesnych, energooszczędnych drzwi. Montaż warstwowy polega na zastosowaniu trzech warstw o określonych właściwościach i układanych, w odpowiedniej kolejności:

- warstwa wewnętrzna- uszczelnienie wewnętrzne między ościeżnicą i ościeżem nie powinno dopuścić do przenikania pary wodnej z pomieszczenia do szczeliny pomiędzy ościeżnicą drzwi lub ramy naświetla a ścianą budynku, tj. zapobiegać wykraplaniu się pary wodnej w tej szczelinie (tj. w miejscach o temperaturze niższej od temperatury punktu rosy). Dlatego paroszczelność uszczelnienia po stronie wewnętrznej powinna być wyższa niż po stronie zewnętrznej. Przykładami materiałów stosowanych do wykonania uszczelnienia wewnętrznego mogą być: taśma paroszczelna SWS wewnętrzna, taśma butylowa paroszczelna lub trwale elastyczne kity;
- warstwa środkowa - stanowi pianka poliuretanowa lub wełna mineralna, która zapewnia izolację termiczną i akustyczną połączenia przegród ze ścianami budynków. Szczelina między ościeżnicą a ościeżem powinna być całkowicie wypełniona warstwą izolacji termicznej. Podczas uszczelniania należy zwrócić uwagę na dokładne wypełnienie szczeliny, jednocześnie nie można doprowadzić do deformacji ramy ościeżnicy np. podczas ubijania wełny mineralnej lub w wyniku stosowania pian wysokoprężnych. Stosowanie pianek powinno być zgodne z instrukcją producenta, szczególnie w zakresie temperatur otoczenia i czystości wypełnianej szczeliny. Należy także dokładnie uzupełnić ubytki izolacji po usunięciu klocków dystansowych;
- warstwa zewnętrzna- uszczelnienie zewnętrzne między ościeżnicą a ościeżem powinno być wykonane w taki sposób, aby nie było możliwości przenikania wody opadowej do tej szczeliny, a jednocześnie została zachowana paroprzepuszczalność. Do wykonania uszczelnień zewnętrznych stosowane mogą być impregnowane taśmy rozprężne paroprzepuszczalne lub np. taśma.

REGULACJA SKRZYDŁA:

Dla zapewnienia prawidłowej pracy zestawu drzwiowego konieczna jest regulacja skrzydła względem ościeżnicy.

REGULACJA ZAWIASU TRÓJDZIELNEGO

