



INSTRUKCJA MONTAŻU - DRZWI WEJŚCIOWYCH O PODWYŻSZONEJ ODPORNOŚCI NA WŁAMANIE SYSTEMU 72 RC2 Z OŚCIEŻNICĄ STAŁOWĄ LUB ALUMINIOWĄ

PRODUCENT: Stalprodukt-Zamość Sp. z o.o. ul. Kilińskiego 86 22-400 Zamość

Tel: 0-84 639 34 41 www.futryna.com.pl

PRZED MONTAŻEM PROSIMY O SPRAWDZENIE ZGODNOŚCI WYROBU Z ZAMÓWIENIEM, JEŻELI WYRÓB JEST NIEZGODNY Z ZAMÓWIENIEM LUB POSIADA USZKODZENIA MECHANICZNE NALEŻY ODPĄSIĆ OD MONTAŻU.

ZALECENIA:

- przed montażem należy zapoznać się z instrukcją montażu
- montaż musi zostać przeprowadzony zgodnie z zasadami sztuki budowlanej przez osoby wykwalifikowane
- zaleca się, aby wymiar otworu montażowego był szerszy od ościeżnicy o około 20÷30 mm (10-15 mm na stronę)
- w przypadku montażu na zewnątrz obiektu zestaw drzwiowy musi być zadaszony



LAUREAT KONKURSU



TERAZ POLSKA

W SKŁAD ZESTAWU DRZWIOWEGO

WCHODZA

- skrzydło
- uszczelka skrzydłowa (z nadładkiem do skrócenia po montażu)
- ościeżnica
- uszczelka ościeżnicowa
- zawiasy – 3 kpl
- kpl. Zaślepek
- dla ościeżnicy aluminiowej (w wymiarze standardowym 1030 oraz Hc=2090) – 12 kotew montażowych
- próg
- uszczelka progowa
- wkładki
- klamka

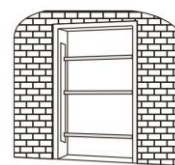
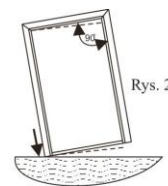
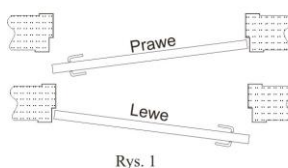
MATERIAŁY I NARZĘDZIA NIEZBEDNE DO

PRAWIDŁOWEGO MONTAŻU ORAZ REGULACJI:

- poziomica 2 mb, poziomica 0,6 mb
- kołki rozporowe $\phi=10$ min L=100 mm – dla ościeżnicy typu B – 10 sztuk, typu C – 6 sztuk
- miara – 3 m
- kątownik
- młotek
- wkrętak płaski lub krzyżakowy w zależności od rodzaju zastosowanych kołków
- kliny ustalające ościeżnicę w trakcie montażu
- rozpory do ościeżnicy – 3 sztuki
- wiertarka udarowa oraz odpowiednie wiertła
- pianka montażowa – min. 2 sztuki
- zestaw kluczy imbusowych

MONTAŻ:

- usunąć zabrudzenia otworu oraz wyrównać nierówności
- zamontować kotwy montażowe do ościeżnicy – w przypadku ościeżnicy aluminiowej oraz stalowej typu C w systemie 55
- sprawdzić kąty ościeżnicy, w razie konieczności dokonać korekty – rys. 2
- ościeżnicę należy wstawić w oścież, pozostawiając po 10÷15 mm luzu na stronę – przestrzeń na piankę montażową; sprawdzić kąty, poziomy oraz pionowy; unieruchomić ościeżnicę klinami; ponownie sprawdzić kąty, poziomy oraz pionowy
- wywiercić otwory pod kołki rozporowe kotew (kołki stalowe $\phi=10$, min. L=100) – dla ościeżnicy aluminiowej punkty zamocowania rozmieszczać zgodnie z poniższym schematem: 150mm od naroża ościeżnicy oraz nie rzadziej niż 450mm
- przed wbudowaniem drzwi należy sprawdzić, czy zapewniona jest odpowiednia szerokość szczeliny montażowej pomiędzy ościeżem a ramą ościeżnicy, umożliwiającą instalację klinów montażowych. Minimalne wymiary szczelin między ościeżnicą a ościeżem pokazuje tabela poniżej.



Rys. 3



Długość elementu	100 mm – 1500 mm	1501 mm – 2500 mm	2501 mm – 3500 mm
Szerokość elementu	10 mm	15 mm	20 mm

- zamocować ościeżnicę kołkami rozporowymi; ponownie sprawdzić kąty oraz pion
- założyć skrzydło drzwiowe – sprawdzić pasowność skrzydła z ościeżnicą poprzez kontrolę szczelin między skrzydłem a ościeżnicą
- umieścić rozpory na wysokości zawiasów – rys. 3
- uzupełnić szczelinę między stojakami i nadprożem a ościeżem pianką montażową (dopuszczalne jest stosowanie zaprawy cementowej)
- po wyschnięciu pianki (patrz zalecenia producenta pianki) odciąć nadmiar pianki
- zamontować wkładki, klamkę i rozetę górnej wkładki
- po usunięciu nadmiaru pianki dokonać regulacji skrzydła względem ościeżnicy dla zapewnienia płynnej pracy
- przy prawidłowo osadzonej ościeżnicy i prawidłowej regulacji skrzydła względem ościeżnicy dopuszczalne jest podpiłowanie otworów zaczepowych max. 1,5 mm dla uzyskania płynnej pracy zestawu drzwiowego,
- bezpośrednio po operacji montażu należy usunąć folię ochronną

Uszczelnienie złącza ościeżnicy z ościeżem otworu budowlanego- opcja

Celem uszczelnienia jest zabezpieczenie szczeliny montażowej między zewnętrzną konstrukcją a ościeżem przed wnikaniem wody opadowej od strony zewnętrznej i pary wodnej od strony wewnętrznej. W niewłaściwym montażu tj. bez wykonania izolacji paroszczelnej i paroprzepuszczalnej, w miejscu styku ościeżnicy (ramy naświetla) z murem może pojawić się mostek cieplny, który nie tylko wpływa na straty energii, ale również może doprowadzić do powstania pleśni i grzybów.

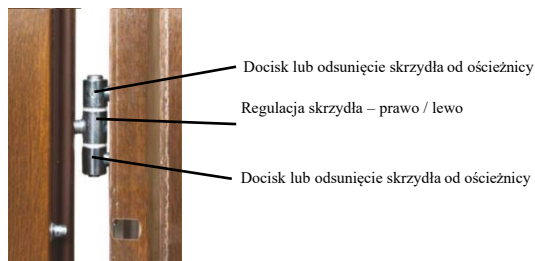
Aktualnie stosowana technologia warstwowa „ciepłego montażu” pozwala zachować najwyższe parametry nowoczesnych, energooszczędnych drzwi. Montaż warstwowy polega na zastosowaniu trzech warstw o określonych właściwościach i układanych, w odpowiedniej kolejności:

- warstwa wewnętrzna- uszczelnienie wewnętrzne między ościeżnicą i ościeżem nie powinno dopuścić do przenikania pary wodnej z pomieszczenia do szczeliny pomiędzy ościeżnicą drzwi lub ramy naświetla a ścianą budynku, tj. zapobiegać wykraplaniu się pary wodnej w tej szczelinie (tj. w miejscach o temperaturze niższej od temperatury punktu rosy). Dlatego paroszczelność uszczelnienia po stronie wewnętrznej powinna być wyższa niż po stronie zewnętrznej. Przykładami materiałów stosowanych do wykonania uszczelnienia wewnętrznego mogą być: taśma paroszczelna SWS wewnętrzna, taśma butylowa paroszczelna lub trwale elastyczne kity;
- warstwa środkowa - stanowi pianka poliuretanowa lub wełna mineralna, która zapewnia izolację termiczną i akustyczną połączenia przegród ze ścianami budynków. Szczelina między ościeżnicą a ościeżem powinna być całkowicie wypełniona warstwą izolacji termicznej. Podczas uszczelniania należy zwrócić uwagę na dokładne wypełnienie szczeliny, jednocześnie nie można doprowadzić do deformacji ramy ościeżnicy np. podczas ubijania wełny mineralnej lub w wyniku stosowania pian wysokoprężnych. Stosowanie pianek powinno być zgodne z instrukcją producenta, szczególnie w zakresie temperatur otoczenia i czystości wypełnianej szczeliny. Należy także dokładnie uzupełnić ubytki izolacji po usunięciu klocków dystansowych;
- warstwa zewnętrzna- uszczelnienie zewnętrzne między ościeżnicą a ościeżem powinno być wykonane w taki sposób, aby nie było możliwości przenikania wody opadowej do tej szczeliny, a jednocześnie została zachowana paroprzepuszczalność. Do wykonania uszczelnień zewnętrznych stosowane mogą być impregnowane taśmy rozprężne paroprzepuszczalne lub np. taśma.

REGULACJA SKRZYDŁA:

Dla zapewnienia prawidłowej pracy zestawu drzwiowego konieczna jest regulacja skrzydła względem ościeżnicy.

REGULACJA ZAWIASU TRÓJDZIELNEGO





INSTRUKCJA MONTAŻU NAŚWIETLA:

1. Przed montażem sprawdzić zgodność wymiarową naświetla z zamówieniem oraz czy wyrób nie posiada uszkodzeń - w razie stwierdzenia niezgodności towaru z zamówieniem lub wad wyrobu nie należy montować.
2. Sprawdzić czy naświetle jest kompletne, w skład kompletu wchodzi:
 - uszczelka piankowa okrągła
 - odwodnienia
 - kotwy montażowe – min 5 sztuk.
3. Wyjąć uszczelkę spod listwy przyszybowej na całym obwodzie naświetla.
4. Usunąć listwy przyszybowe – najpierw pionowe później poziome.
5. Ostrożnie wyjąć przeszklenie.
6. Spasować naświetle do ościeżnicy zwracając uwagę, aby odwodnienia znajdowały się po stronie zewnętrznej oraz w dolnej części naświetla.
7. Po spasowaniu – między ościeżnicę a naświetle umieścić uszczelkę piankową.
8. Po umieszczeniu uszczelki oraz ściśnięciu ościeżnicy z naświetlem (np. ściskami stolarskimi) należy skrócić obydwie detale wkrętami samowiercącymi ($\varnothing=6 \times 35$) przez przygotowane otwory montażowe wykonane w naświetlu od strony wewnętrznej.
9. Założyć kotwy montażowe na złożony komplet ościeżnicy z naświetlem.
10. Zgodnie z zasadami sztuki budowlanej ostrożnie osadzić komplet w ościeżu ściany przy pomocy kołków min $\varnothing=8 \times 100$.
11. Po stabilnym osadzeniu ościeżnicy z naświetlem luzu montażowe wypełnić pianą montażową poliuretanową niskoprężną.
12. Po zastygnięciu pianki umieszczamy przeszklenie w ramie naświetla, zapewniając jej stabilność podkładkami.
13. Montaż listew zatraskowych zaczynamy od listwy poziomej, następnie pionowe.
14. Osadzamy uszczelkę pod klipsową, zaczynając od uszczelki dolnej poziomej.
15. Po poprawnym montażu należy bezzwłocznie zdjąć taśmę zabezpieczającą.
16. Po usunięciu taśmy zakładamy zaślepkę odwodnienia.
17. Po montażu oraz usunięciu taśm ochronnych naświetle należy umyć zgodnie z wytycznymi umieszczonymi w Karcie Wyrobu